



## ALÇI SIVA UYGULAYICISI SEVİYE 3

REVİZYON NO: 01

TADİL NO: 01

12UY0055-3

## GİRİŞ

Alçı Sıva Uygulayıcısı (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK İnşaat Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Alçı Sıva Uygulayıcısı (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği MYK Çalışma Grubu tarafından güncellenmiş ve 15.04.2020 tarih ve 2020/45 sayılı MYK Yönetim Kurulu kararı ile revize edilmiştir.

Alçı Sıva Uygulayıcısı (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği Başkanlık Makamı’nın 10.06.2020 tarih ve 1570 sayılı kararı ile tadil edilmiştir.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**ACİL DURUM:** İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

**ANO:** Yüzey düzgünlüğünü sağlamak için gerekli olan alüminyumdan mamul çıtaları veya bunların yerini tutacak alçı ayaklarını,

**BASİT İŞ İSKELESİ:** Tavan ve diğer duvar uygulamalarında kullanılan, İSG standartlarına uygun şekilde bel ve diz korkuluğu olan ekipmanı,

**BIÇAK MASTAR:** Anoların aralarına alçı çekmekte kullanılan bir ucu keskin, bir ucu küt el aletini,

**ÇENTİK:** Parlak yüzeylerde çekiç veya benzeri el aletleriyle açılan oyukları,

**ÇIRPI İPİ:** Terazeye alınan yüzeyleri işaretleyen boyalı ipi,

**ISCO-08:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması'nı,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD):** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**KÖŞE PROFİLİ:** Dış köşelerin darbe dayanımını artırmak ve yüzey dikliğini sağlamak amaçlı köşe bitişlerinde kullanılan koruyucu profilleri,

**MAKİNE ALÇISI:** Perlitli ve iri taneli, yüzey kapatma özelliğine sahip, kolay işlenebilir, en az 7mm en fazla 25mm kalınlıklarda uygulanabilir (tek kat uygulama kalınlığından daha kalın uygulanacaksa maksimum uygulama kalınlığı donduktan sonra ikinci veya gerekliyse üçüncü katlar uygulanır), insan sağlığına zararlı hiçbir madde içermeyen, makine ile uygulanan alçı çeşidini,

**LAZERLİ KOT TAŞIMA TERAZİSİ:** Bir kotun üzerine monte edilmiş, dönerek lazer ışını gönderen ve bir mekanı yatay da ve düşeyde teraziye almak için kullanılan lazerli aleti,

**METRAJ:** Proje kapsamında yapılacak her iş kaleminin miktarını gösteren listeyi,

**PERDAH ALÇI:** İnce sıva, alçı sıva veya alçı levha üzerine uygulanan boya öncesi son kat alçı çeşidini,

**RİSK:** Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

**RİSK DEĞERLENDİRMESİ:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden

kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

**SIVA ALÇISI:** Perlitli ve iri taneli, yüzey kapatma özelliğine sahip, kolay işlenebilir içinde tek seferde uygulama kalınlığının en az 5mm—en fazla 25mm olacak şekilde (tek kat uygulama kalınlığından daha kalın uygulanacaksa maksimum uygulama kalınlığı donduktan sonra ikinci ve ya gerekliyse üçüncü katlar uygulanır), insan sağlığına zararlı hiçbir madde içermeyen, elle uygulanan alçı çeşidini,

**SİSTRE:** Alçı yüzeylerindeki pürüzleri almak ve dolgu yapmak için kullanılan yapı gerecini,

**ŞAKÜL:** Elemanların düşeyliğini kontrol etmekte kullanılan aracı,

**TEHLİKE:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**TİRFİL:** Duvarda pürüzsüz yüzey elde etmek için kullanılan bir tür malayı,

**YÜZEY BAĞLAYICI ASTAR:** Pürüzsüz yüzeylerde alçının tutunmasını sağlamak için kullanılan alçı sıva astarını,

ifade eder.

**12UY0055-3 ALÇI SIVA UYGULAYICISI (SEVİYE 3) ULUSAL YETERLİLİĞİ**

<b>1</b>	<b>YETERLİLİĞİN ADI</b>	Alçı Sıva Uygulayıcısı
<b>2</b>	<b>REFERANS KODU</b>	12UY0055-3
<b>3</b>	<b>SEVİYE</b>	3
<b>4</b>	<b>ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ</b>	ISCO 08–7123 (Sıvacılar)
<b>5</b>	<b>TÜR</b>	-
<b>6</b>	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
<b>7</b>	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	30/05/2012
	<b>B) REVİZYON/TADİL NO</b>	Rev. No: 01 Tadil No: 01
	<b>C) REVİZYON/TADİL TARİHİ</b>	01 No’lu Revizyon 15/04/2020-2020/45 01 No’lu Tadil 10/06/2020-1570
<b>8</b>	<b>AMAÇ</b>	<p>Bu yeterlilik Alçı Sıva Uygulayıcısı (Seviye 3) mesleğinin eğitim almış ve nitelik kazandırılmış kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak,</li> <li>• Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek,</li> <li>• Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.</li> </ul>
<b>9</b>	<b>YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I</b>	
Alçı Sıva Uygulayıcısı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı – 11UMS0156–3		
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I</b>	
-		
<b>11</b>	<b>YETERLİLİĞİN YAPISI</b>	
<b>11-a) Zorunlu Birimler</b>		
12UY0055-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevre Koruma 12UY0055-3/A2 Elle Alçı Sıva Uygulaması		
<b>11-b) Seçmeli Birimler</b>		
12UY0055-3/B1 Makine ile Alçı Sıva Uygulaması		
<b>11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri</b>		
I. Alternatif: A1, A2 II. Alternatif: A1, A2, B1		
<b>12</b>	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
Alçı Sıva Uygulayıcısı (Seviye 3) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Adayların mesleki yeterlilik belgesini alabilmeleri için birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı olmaları şartı vardır. “11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve		

İlave Öğrenme Çıktıları” maddesinde belirtilen alternatifler arasından birini seçecek olan aday, seçtiği alternatife ait yeterlilik birimleri için hazırlanmış sınavlara girer.

Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar, her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.

### 13 DEĞERLENDİRİCİ ÖLÇÜTLERİ

Değerlendiricinin aşağıdaki alternatiflerden en az birini sağlıyor olması gerekmektedir:

1. Mühendislik, teknik eğitim, teknoloji fakülteleri ile meslek yüksekokullarının Alçı Sıva Uygulayıcısı mesleği ile ilgili bölümlerinden mezun olup, bu alanda en az 3 yıl eğitmen olarak çalışmış olmak,
2. Alçı Sıva Uygulayıcısı mesleğini kapsayan işlerde en az 3 yıl mühendis veya teknik öğretmen olarak çalışmış olmak,
3. Alçı Sıva Uygulayıcısı mesleğini kapsayan işlerde en az 5 yıl mimar veya tekniker olarak çalışmış olmak,
4. İnşaat Teknolojisi Alanı ve Dallarında yer alan Meslek Liselerinden mezun olup Alçı Sıva Uygulayıcısı mesleğini kapsayan işlerde en az 10 yıl süreyle çalışmış olmak,
5. Mühendislik, mimarlık, teknik eğitim, teknoloji fakülteleri ile meslek yüksekokullarının Alçı Sıva Uygulayıcısı mesleği ile ilgili bölümlerinden mezun olup, yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşlarında en az 2 yıl boyunca çalışmış ve ilgili yeterliliğin en az 20 adet performansa dayalı sınavının ölçme ve değerlendirmesinde sınav yapıcının yanında görev almış olmak,
6. Değerlendirici ölçütlerinin 1 inci, 2 nci, 3 üncü ve 4 üncü maddelerinde tanımlanan deneyim süresinin bir bölümünü sağlayamayan kişilerin eksik kalan süreyi yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşunda görev alarak tamamlaması ve Alçı Sıva Uygulayıcısı Ulusal Yeterliliğinin en az 20 adet performansa dayalı sınavının ölçme ve değerlendirmesinde sınav yapıcının yanında görev almak.

Yukarıdaki özelliklere sahip olan ve ölçme değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere ilgili alanda sınav ve belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart(ları), ölçme değerlendirme ve ölçme –değerlendirmede kalite güvencesi, İSG konularında eğitim sağlanmalıdır.

14	<b>BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ</b>	Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi 5 yıldır.
15	<b>GÖZETİM SIKLIĞI</b>	-
16	<b>BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ</b>	Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belgegeçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak,

		b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak.  Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belgegeçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.
17	<b>MESLEKTE YATAY ve DİKEY İLERLEME YOLLARI</b>	-
18	<b>YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN / GÜNCELLEYEN KURULUŞ(LAR)</b>	Geliştiren: Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES) Güncelleyen: MYK Çalışma Grubu
19	<b>YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK İnşaat Sektör Komitesi

**12UY0055-3/A1 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ İLE ÇEVRE KORUMA YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevre Koruma
2	<b>REFERANS KODU</b>	12UY0055-3
3	<b>SEVİYE</b>	3
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	30/05/2012
	<b>B) REVİZYON/TADİL NO</b>	Rev. No: 01 Tadil No: 01
	<b>C) REVİZYON/TADİL TARİHİ</b>	01 No'lu Revizyon 15/04/2020-2020/45 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	
Alçı Sıva Uygulayıcısı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı – 11UMS0156-3		
7	<b>ÖĞRENME KAZANIMLARI</b>	
<p><b><u>Öğrenme Kazanımı 1: İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili önlemleri açıklar.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>1.1: Çalışma alanında İSG ile ilgili uygulanması gereken önlemleri açıklar.</p> <p>1.2: İş sağlığı ve iş güvenliği için kullanılması gereken KKD'leri listeler.</p> <p>1.3: Çalışma alanının güvenlik açısından nasıl kontrol edildiğini açıklar.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 2: Çevre koruma önlemlerini açıklar.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>2.1: Ortaya çıkan atıkların türlerine göre nasıl toplanması gerektiğini açıklar.</p> <p>2.2: Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırma ve sınıflamanın nasıl yapılacağını açıklar.</p>		
8	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
(T1) <b>Çoktan Seçmeli Sınav:</b> A1 birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az 10 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama 1,5-2 dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az % 60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.		
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>		
A1 birimine yönelik beceri ve yetkinlik ifadeleri diğer birimlerin beceri ve yetkinlik kontrol listelerinde tanımlanmış olup, bu kapsamda ölçme ve değerlendirmesi yapılacaktır.		
<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>		
Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.		
9	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN / GÜNCELEYEN</b>	Geliştiren: Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES)



	<b>KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	Güncelleyen: MYK Çalışma Grubu
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK İnşaat Sektör Komitesi

### YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

#### EK [A1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İş Sağlığı ve Güvenliği İle İlgili Önlemler
  - 1.1. İş sağlığı ve güvenliğinde işverenlerin ve çalışanların hukuki yükümlülükleri
  - 1.2. İş sağlığı ve güvenliği kurallarının iş süreçlerine uygulanması
  - 1.3. Araç, gereç ve ekipmanların güvenli kullanımı ile ilgili talimat ve prosedürler ve bunları iş süreçlerine uygulama
  - 1.4. Kişisel koruyucu donanım türleri, kullanım ve bakım özellikleri
  - 1.5. Kişisel koruyucu donanımları doğru bir şekilde seçme, kullanma ve muhafaza etme
  - 1.6. Sağlık ve güvenlik işaretlerini tanıma ve takip etme
  - 1.7. Çalışma ortamındaki risk ve tehlikeler ile bunları belirleme yöntem ve teknikleri
  - 1.8. Acil durum türleri ve acil durum talimatlarına uygun davranma
  - 1.9. Çalışma alanının iş sağlığı ve güvenliği açısından karşılaması gereken özellikleri ve karşılama durumunun kontrolü
  - 1.10. Çalışma alanında olası tehlikeler, tehlikelere karşı uygulanacak önlemler ve uygulanması
2. Çevre Koruma Önlemleri
  - 2.1. Atıklar ve geri kazanılabilir materyalleri tanıma
  - 2.2. Atıklar ve geri kazanılabilir materyallere yönelik işlemler ve bunların uygulanması

#### EK [A1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

##### a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BG.1	Çalışacağı alandaki tehlike ve risk faktörlerini sıralar.	A.1.1	1.1	T1
BG.2	Acil durumlarda yapılması gerekenleri açıklar.	A.1.3	1.1	T1
BG.3	Kazaya sebebiyet verecek davranışları listeler.	A.1.4	1.1	T1
BG.4	Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili bulundurulması gerekli olan ekipmanları listeler.	A.1.5 A.1.6	1.1	T1
BG.5	Çalışma alanında İSG ile ilgili bulundurulması gereken ikaz ve uyarı levhalarını listeler.	A.1.8	1.1	T1
BG.6	İş sağlığı ve güvenliği için gerekli kişisel koruyucu donanımları listeler.	A.1.2	1.2	T1
BG.7	Çalışacağı alanının İSG açısından güvenlik kontrolünün nasıl yapacağını açıklar.	A.1.7 A.2.1 A.2.2	1.3	T1
BG.8	Çalışma alanında tehlikeye neden olabilecek durumları listeler.	A.1.3 A.1.4 A.1.5	1.3	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BG.9	Ortaya çıkan atıkların türlerine göre nasıl toplanması gerektiğini açıklar.	A.3.1	2.1	T1
BG.10	Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırma ve sınıflamanın nasıl yapılacağını açıklar.	A.3.2	2.2	T1

**b) BECERİ VE YETKİNLİKLER**

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
-	-	-	-	-

**12UY0055-3/A2 ELLE ALÇI SIVA UYGULAMASI YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Elle Alçı Sıva Uygulaması
2	<b>REFERANS KODU</b>	12UY0055-3
3	<b>SEVİYE</b>	3
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	30/05/2012
	<b>B) REVİZYON/TADİL NO</b>	Rev. No: 01 Tadil No: 01
	<b>C) REVİZYON/TADİL TARİHİ</b>	01 No'lu Revizyon 15/04/2020-2020/45 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	
Alçı Sıva Uygulayıcısı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı – 11UMS0156–3		
7	<b>ÖĞRENME KAZANIMLARI</b>	
<p><b><u>Öğrenme Kazanımı 1: İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili önlemleri uygular.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>1.1: Çalışma alanında İSG ile ilgili önlemleri uygulayarak işlemleri yapar.</p> <p>1.2: İş sağlığı ve güvenliği için gerekli KKD'leri kullanarak işlemleri yapar.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 2: Alçı sıva öncesi hazırlıkları yapar.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>2.1: Çalışma alanında gerekli araç, gereç, ekipman ve malzemeleri kullanıma hazırlar.</p> <p>2.2: Alçı sıva yapılacak yüzeyi hazırlar.</p> <p>2.3: Anoları hazırlar.</p> <p>2.4: Köşe profilini yerleştirir.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 3: Elle alçı sıva yapar.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>3.1: Elle yapılan alçı harcını hazırlar.</p> <p>3.2: Ano aralarını alçı harcıyla doldurur.</p> <p>3.3: Anoların yerini doldurur.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 4: Perdah alçısı yapar.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>4.1: Perdah alçısını hazırlar.</p> <p>4.2: Perdah alçısını yüzeye uygular.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 5: Uygulama sonrası işlemleri yapar.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>5.1: İş sonu kontrolleri yapar.</p> <p>5.2: İş sonu çalışma alanının temizliğini yapar.</p>		
8	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	

<b>8 a) Teorik Sınav</b>	
<b>(T1) Çoktan Seçmeli Sınav:</b> A2 birimine yönelik teorik sınav Ek A2-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az 10 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama 1,5-2 dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A2-2) ölçmelidir.	
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>	
<b>(P1) Performans Sınavı:</b> A2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek A2- 2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek A2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.	
Performans sınavında adayların asgari olarak uygulaması gereken proje/senaryo örneği Ek’te sunulmuştur. Söz konusu proje/senaryo asgari/minimum ölçüleri içermekte olup, yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşları tarafından performans sınav senaryoları hazırlanırken kullanılmalıdır.	
<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>	
Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.	
Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.	
Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde adayın sınavına son verilir.	
<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN / GÜNCELEYEN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b> Geliştiren: Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES) Güncelleyen: MYK Çalışma Grubu
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b> MYK İnşaat Sektör Komitesi

### YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

#### EK [A2]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İş sağlığı ve güvenliği önlemleri
  - 1.1. Çalışma alanında alınması gereken iş sağlığı ve güvenliği önlemleri
  - 1.2. İş sağlığı ve güvenliği için KKD’leri kullanarak çalışma
2. Alçı sıva öncesi hazırlık
  - 2.1. Proje inceleme ve okuma
  - 2.2. Projeye göre metraj çıkarma
  - 2.3. Kullanılacak araç, gereç, ekipman ve malzemelerin kullanım özellikleri
  - 2.4. Kullanılacak araç, gereç, ekipman ve malzemelerin miktarını projeye göre belirleme
  - 2.5. Araç, gereç, ekipman ve malzemeleri seçme ve kullanma
  - 2.6. Basit iş iskelesi kurma ve sökme

- 2.7. Çalışma alanındaki malzemeleri düzenli şekilde istifleme
- 2.8. Araç, gereç, ekipman ve malzeme temizlik ve bakımı
- 2.9. Yüzey hazırlık işlemleri
- 2.10. Yüzey hazırlık işlemlerinde dikkat edilecek unsurlar
- 2.11. Yüzeyde yapışmayı engelleyecek durumlar
- 2.12. Yüzeydeki pürüzlerin giderilmesi
- 2.13. Yüzeydeki çatlak ve delik bölgelere dolgu yapılması
- 2.14. Uygulama yapılacak yüzeyin özellikleri
- 2.15. Çok parlak yüzeylerde yapılması gereken işlemler
- 2.16. Alçı levha panellerinin birleşim yerlerine yapılan derz işlemleri
- 2.17. Anoların hazırlanması ve yüzeye yerleştirilmesi
- 2.18. Anoların hazırlanmasında dikkat edilecek ölçütler
- 2.19. Yerleştirme sonrası anoların kontrolü
3. Elle alçı sıva uygulaması
  - 3.1. Alçı harcı çeşitleri ve kullanım özellikleri
  - 3.2. Alçı harcı hazırlama yöntemleri ve uygulanması
  - 3.3. Alçı harcı hazırlık işlemlerinde dikkat edilecek ölçütler
  - 3.4. Alçı harcının duvarda uygun kalınlıkta uygulanması
  - 3.5. Mastarlama işlemi ve sonrasında yapılan kontroller
  - 3.6. Kontrol sonucu tespit edilen sorunlar ve sorunları giderme
  - 3.7. İç köşelerin gönyeye alınması
  - 3.8. İkinci master uygulaması gereken durumlar
  - 3.9. Çelik mala ve/veya tırfile yüzey düzeltme
  - 3.10. Ano çıtalarının çıkarılması ve boşlukların alçı harcı ile doldurulması
  - 3.11. Ano aralarını alçı harcıyla doldurma esnasında dikkat edilmesi gereken ölçütler
  - 3.12. Harç doldurma işlemleri esnasında yapılan kontroller
  - 3.13. Kontroller sonucu tespit edilen uygunsuzluklar ve giderilme yöntemleri
  - 3.14. Yüzeyin sertleşme kontrolü
  - 3.15. Perdah alçı uygulaması
  - 3.16. Perdah alçı harcı çeşitleri ve kullanım özellikleri
  - 3.17. Perdah alçı harcı hazırlama yöntemleri
  - 3.18. Perdah alçı hazırlama işlemlerinde dikkat edilecek ölçütler
  - 3.19. Hazır gelen macunun uygulanması
  - 3.20. Perdah alçı harcının yüzeye uygulanması ve yüzeye uygulama işlemlerinde dikkat edilecek ölçütler
  - 3.21. Sonlama işlemi
4. Uygulama sonrası işlemler
  - 4.1. Alçı sıva uygulama sonrası yüzey kontrol işlemleri
  - 4.2. Perdah alçı uygulamasının kontrolü
  - 4.3. Dolgu gerektiren yerlerin belirlenmesi ve dolgu yapılması
  - 4.4. Yüzeyde son düzeltme işlemleri
  - 4.5. İş sonu çalışma alanının temizliği
  - 4.6. Kullanılan araç, gereçlerin toplanması ve temizlenmesi

**EK [A2]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi****a) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BG.1	Projeye göre malzeme miktarlarını ve çeşitlerini açıklar.	B.1.1 B.1.2	2.1	T1
BG.2	Basit iş iskelesinin nasıl kullanması gerektiğini açıklar.	B.1.5	2.1	T1
BG.3	Yüzeyde yapışmayı engelleyecek durumların neler olduğunu sıralar.	B.2.1	2.2	T1
BG.4	Uygulama yapılacak yüzeyin nasıl olması gerektiğini açıklar.	B.2.6	2.2	T1
BG.5	Çok parlak yüzeylerde yapılması gerekenleri açıklar.	B.2.8	2.2	T1
BG.6	Alçı levha panellerinin birleşim yerlerine yapılan derz işlemlerini sıralar.	B.2.9	2.2 4.1	T1
BG.7	Alçı sıva uygulaması aşamasında karşılaşılabilecek olumsuzlukların (topaklanma, kısa sürede alçının priz alması, tozuma, uygulama yaparken çizik oluşması, çatlama, dökülme, akma, çiçeklenme vb.) neler olduğunu açıklar.	D.2.5 D.2.6	3.2	T1
BG.8	Hazır gelen macunun uygulama gerekçe ve yöntemini açıklar.	E.1.5 E.2.3	4.1 4.2	T1
BG.9	Perdah alçısının yüzey düzgünlük kontrolünün nasıl yapılacağını açıklar.	F.1.2	5.1	T1
BG.10	Kontroller sonucunda tespit ettiği eksikliklerin nasıl giderileceğini açıklar.	F.1.3	5.1	T1

**b) BECERİ VE YETKİNLİKLER**

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BY.1	Çalışma alanında İSG ile ilgili kurallar ile ikaz ve uyarı levhalarına uyararak çalışır.*	A.1.8	1.1	P1
BY.2	İş sağlığı ve güvenliği için gerekli KKD'leri (baret, iş ayakkabısı, iş eldiveni, emniyet kemeri, iş gözlüğü, toz maskesi, reflektif yelek) kullanır.*	A.1.2	1.2	P1
BY.3	Çalışma alanında gerekli araç, gereç, ekipman ve malzemeleri kullanıma hazırlar.	B.1.2 B.1.3 B.1.4	2.1	P1
BY.4	Duvar yüzeyindeki pürüzleri uygun el aleti (spatula, çelik mala ve benzeri) ile gidererek, çatlak ve/veya delik bölgelere ön dolgu yapar.	B.2.2 B.2.3 B.2.4	2.2	P1
BY.5	Yüzeyde bulunan buat/priz boşluğunu uygun malzeme ile kapatır.	B.2.5	2.2	P1
BY.6	Farklı malzemelerin birleşim yerlerinde sıva filesini, birleşim yerini ortalayacak şekilde, alçı harcı ile	B.2.7	2.2	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
	yapıştırır.			
BY.7	Alüminyum anoları, kullanacağı master boyuna uygun ölçülerde yatay/düsey terazisinde uygun alçı harcı ile sabit kalacak şekilde yapıştırır.*	B.3.1 B.3.2 B.3.3	2.3	P1
BY.8	Hazırladığı alçı harcıyla projesindeki yerine gönyesinde ve terazisinde hazırladığı köşe profillerini yapıştırır.	B.4.1 B.4.2	2.4	P1
BY.9	Profil kenarından artan alçı harcını köşe profilleri üzerinden uygun el aleti (mala, spatula ve benzeri) ile sıyrır.	B.4.3	2.4	P1
BY.10	Alçıyı su yüzeyini örtecek şekilde karıştırma kabındaki suya uygun yöntemle ekler.*	D.1.2	3.1	P1
BY.11	Ekleme işlemi sonrası alçının ıslanarak suyu emmesi için bekler.	D.1.3	3.1	P1
BY.12	Kaba sıva harcını kıvamında hazırlar.*	D.1.1	3.1	P1
BY.13	Düşük devirli mekanik karıştırıcı ile veya uygun el aleti ile homojen olana kadar alçı harcını karıştırır.	D.1.4	3.1	P1
BY.14	Alçı harcını ano aralarına duvarda uygun kalınlıkta uygular.	D.2.1	3.2	P1
BY.15	Bıçak master ile aşağıdan yukarıya doğru ano çıtalarına bastırıp masterlayarak, yüzeydeki alçı harcının fazlalıklarını alır.	D.2.3	3.2	P1
BY.16	İç köşeleri gönyeye alarak uygun el aleti (iç köşe malası ve benzeri) ile düzeltir.	D.2.4	3.2	P1
BY.17	Masterlaması biten yüzeydeki alçı sıvanın pürüzlenme, boşluk oluşumu ve benzeri durumlarını gözle kontrol ederek, kontrol sonucunda tespit ettiği sorunları giderir.	D.2.5 D.2.6	3.2	P1
BY.18	Ano çıtalarını çıkarır.	D.3.1	3.3	P1
BY.19	Çıkan ano çıtalarının boşluklarını hazırlamış olduğu alçı harcıyla doldurur.	D.3.2	3.3	P1
BY.20	Çelik mala kullanarak yüzeyi düzeltir.	D.2.8	3.2	P1
BY.21	Perdah alçısını su yüzeyini örtecek şekilde karıştırma kabındaki suya uygun yöntemle ekler.*	E.1.2	4.1	P1
BY.22	Ekleme işlemi sonrası alçının ıslanarak suyu emmesi için bekler.	E.1.3	4.1	P1
BY.23	Düşük devirli mekanik karıştırıcı ile veya uygun el aleti ile elle homojen olana kadar alçıyı karıştırır.	E.1.4	4.1	P1
BY.24	Perdah alçı harcını kıvamında hazırlar.*	E.1.1	4.1	P1
BY.25	Perdah alçı yapılacak yüzeyin temizliğini uygun el aletleri ile yapar.	B.2.3	2.2 4.2	P1
BY.26	Çelik mala üzerine alınan perdah alçı harcını, tekniğine uygun olarak uygular.	E.2.1	4.2	P1
BY.27	Çelik malanın iz bırakmamasına dikkat ederek sonlama yapar.	E.2.2	4.2	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BY.28	Yüzeyin düzgünlüğünün kontrolünü masterla yapar.	F.1.1	5.1	P1
BY.29	Zımpara yardımıyla son düzeltme işlemini yapar.	F.1.4	5.1	P1
BY.30	Kullanılan araç ve gereçleri toplayarak temizler.	F.2.1	5.2	P1
BY.31	Çalışma alanının çevre temizliğini yapar.	F.2.2	5.2	P1

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.



**12UY0055-3/B1 MAKİNE İLE ALÇI SIVA UYGULAMASI YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Makine ile Alçı Sıva Uygulaması
2	<b>REFERANS KODU</b>	12UY0055-3
3	<b>SEVİYE</b>	3
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	30/05/2012
	<b>B) REVİZYON/TADİL NO</b>	Rev. No: 01 Tadil No: 01
	<b>C) REVİZYON/TADİL TARİHİ</b>	01 No'lu Revizyon 15/04/2020-2020/45 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	
Alçı Sıva Uygulayıcısı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı – 11UMS0156–3		
7	<b>ÖĞRENME KAZANIMLARI</b>	
<p><b><u>Öğrenme Kazanımı 1: İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili önlemleri uygular.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>1.1: Çalışma alanında İSG ile ilgili önlemleri uygulayarak işlemleri yapar.</p> <p>1.2: İş sağlığı ve güvenliği için gerekli KKD'leri kullanarak işlemleri yapar.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 2: Alçı sıva öncesi hazırlıkları yapar.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>2.1: Çalışma alanında gerekli araç, gereç, ekipman ve malzemeleri kullanıma hazırlar.</p> <p>2.2: Alçı sıva yapılacak yüzeyi hazırlar.</p> <p>2.3: Anoları hazırlar.</p> <p>2.4: Köşe profilini yerleştirir.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 3: Makine ile alçı sıva yapar.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>3.1: Makine ile alçı harcını hazırlar.</p> <p>3.2: Alçı harcını makine ile yüzeye uygular.</p> <p>3.3: Anoların yerini doldurur.</p> <p>3.4: Çelik mala ile rötuş yapar.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 4: Uygulama sonrası işlemleri yapar.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>4.1: İş sonu kontrolleri yapar.</p> <p>4.2: İş sonu çalışma alanının temizliğini yapar.</p>		
8	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
-		

<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>		
<p><b>(P1) Performans Sınavı:</b> B1 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B1- 2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B1-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.</p> <p>Performans sınavında adayların asgari olarak uygulaması gereken proje/senaryo örneği Ek’te sunulmuştur. Söz konusu proje/senaryo asgari/minimum ölçüleri içermekte olup, yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşları tarafından performans sınav senaryoları hazırlanırken kullanılmalıdır.</p>		
<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>		
<p>Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.</p> <p>Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde adayın sınavına son verilir.</p>		
<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN / GÜNCELEYEN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	Geliştiren: Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES) Güncelleyen: MYK Çalışma Grubu
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK İnşaat Sektör Komitesi

### YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

#### EK [B1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İş sağlığı ve güvenliği önlemleri
  - 1.1. Çalışma alanında alınması gereken iş sağlığı ve güvenliği önlemleri
  - 1.2. İş sağlığı ve güvenliği için KKD’leri kullanarak çalışma
2. Alçı sıva öncesi hazırlık
  - 2.1. Proje inceleme ve okuma
  - 2.2. Projeye göre metraj çıkarma
  - 2.3. Kullanılacak araç, gereç, ekipman ve malzemelerin kullanım özellikleri
  - 2.4. Kullanılacak araç, gereç, ekipman ve malzemelerin miktarını projeye göre belirleme
  - 2.5. Araç, gereç, ekipman ve malzemeleri seçme ve kullanma
  - 2.6. Basit iş iskelesi kurma ve sökme
  - 2.7. Çalışma alanındaki malzemeleri düzenli şekilde istifleme
  - 2.8. Araç, gereç, ekipman ve malzeme temizlik ve bakımı
  - 2.9. Yüzey hazırlık işlemleri
  - 2.10. Yüzeyde yapışmayı engelleyecek durumlar
  - 2.11. Yüzeydeki pürüzlerin giderilmesi
  - 2.12. Yüzeydeki çatlak ve delik bölgelere dolgu yapılması
  - 2.13. Uygulama yapılacak yüzeyin özellikleri
  - 2.14. Çok parlak yüzeylerde yapılması gereken işlemler
  - 2.15. Alçı levha panellerinin birleşim yerlerine yapılan derz işlemleri
3. Makine ile alçı sıva uygulaması
  - 3.1. Alçı makinesinin kullanım özellikleri ve kullanımı

- 3.2. Makine alçısı hazırlama yöntemleri
- 3.3. Makine ile alçı harcının yüzeye uygulanması
- 3.4. Makine ile alçı harcının uygulanmasında dikkat edilecek ölçütler
- 3.5. Mastarlama işlemi ve sonrasında yapılan kontroller
- 3.6. Kontrol sonucu tespit edilen sorunlar ve sorunları giderme
- 3.7. İkinci master uygulaması gereken durumlar
- 3.8. Ano çıtalarının çıkarılması ve boşlukların alçı harcı ile doldurulması
- 3.9. Uygulama sonrası rötuş işlemleri ve işlemler sonrası dikkat edilecek ölçütler
- 3.10. Yüzey kontrolü
- 3.11. Yüzeyin tirfillenmesi ve parlatılması
- 3.12. İç köşelerin gönyeye alınması
- 3.13. Alçı rendesi ile düzeltme işlemleri
4. Uygulama sonrası işlemler
  - 4.1. Alçı sıva uygulama sonrası yüzey kontrol işlemleri
  - 4.2. Perdah alçı uygulamasının kontrolü
  - 4.3. Dolgu gerektiren yerlerin belirlenmesi ve dolgu yapılması
  - 4.4. Yüzeyde son düzeltme işlemleri
  - 4.5. İş sonu çalışma alanının temizliği
  - 4.6. Kullanılan araç, gereçlerin toplanması ve temizlenmesi
  - 4.7. Alçı sıva makinesinin temizliği

#### EK [B1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

##### a) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BY.1	Çalışma alanında İSG ile ilgili kurallar ile ikaz ve uyarı levhalarına uyarak çalışır.*	A.1.8	1.1	P1
BY.2	İş sağlığı ve güvenliği için gerekli KKD'leri (baret, iş ayakkabısı, iş eldiveni, emniyet kemeri, iş gözlüğü, reflektif yelek, toz maskesi) kullanır.*	A.1.2	1.2	P1
BY.3	Çalışma alanında gerekli araç, gereç, ekipman ve malzemeleri kullanıma hazırlar.	B.1.2 B.1.3 B.1.4	2.1	P1
BY.4	Duvar yüzeyindeki pürüzleri uygun el aleti (spatula, çelik mala ve benzeri) ile gidererek, çatlak ve/veya delik bölgelere ön dolgu yapar.	B.2.2 B.2.3 B.2.4	2.2	P1
BY.5	Yüzeyde bulunan buat/priz boşluğunu uygun malzeme ile kapatır.	B.2.5	2.2	P1
BY.6	Farklı malzemelerin birleşim yerlerinde sıva filesini, birleşim yerini ortalayacak şekilde, alçı harcı ile yapıştırır.	B.2.7	2.2	P1
BY.7	Alüminyum anoları, kullanacağı master boyuna uygun ölçülerde yatay/düşey terazisinde uygun alçı harcı ile sabit kalacak şekilde yapıştırır.*	B.3.1 B.3.2 B.3.3	2.3	P1
BY.8	Hazırladığı alçı harcıyla projesindeki yerine gönyesinde ve terazisinde hazırladığı köşe profillerini yapıştırır.	B.4.1 B.4.2	2.4	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BY.9	Profil kenarından artan alçı harcını köşe profilleri üzerinden uygun el aleti (mala, spatula ve benzeri) ile sıyrır.	B.4.3	2.4	P1
BY.10	Makineyi kontrol ederek haznesine uygun alçıyı boşaltır.	C.1.1 C.1.2	3.1	P1
BY.11	Makine üzerindeki su seviyesi ve püskürtme ayar düğmelerini kullanarak, uygun su ve alçı oranını ayarlar.*	C.1.3	3.1	P1
BY.12	Sıva makinesinden gelen harcın akma ve yığılma yapmayacak bir kıvama gelmesini bekler.*	C.1.4	3.1	P1
BY.13	Alçı harcını ano çitalarının arasına yatay bir hat izleyecek şekilde makine ile püskürterek uygun kalınlıkta doldurur.	C.2.1 C.2.2	3.2	P1
BY.14	Bıçak master ile aşağıdan yukarıya doğru ano çitalarına bastırıp masterlayarak, yüzeydeki alçı harcının fazlalıklarını alır.	C.2.3	3.2	P1
BY.15	Masterlaması biten yüzeydeki alçı sıvanın pürüzlenme, boşluk oluşumu ve benzeri durumlarını gözle kontrol ederek, kontrol sonucunda tespit ettiği sorunları giderir.	C.2.4 C.2.5	3.2	P1
BY.16	Ano çitalarını yüzeyden çıkarır.	C.3.1	3.3	P1
BY.17	Çıkan ano çitalarının boşluklarını hazırlamış olduğu alçı harcıyla doldurur.	C.3.2	3.3	P1
BY.18	Yüzeyi ıslatarak tırfiller.	C.4.2	3.4	P1
BY.19	Tirfilleme işleminden sonra çelik mala ile yüzeyi parlatır.	C.4.3	3.4	P1
BY.20	Yüzeye su atarak, parlak, sert ve sırlı yüzey elde edinceye kadar uygun el aleti (çelik mala, spatula ve benzeri) ile perdah yapar.	C.4.6	3.4	P1
BY.21	Uygun el aleti (su terazisi, master ve benzeri) ve gözle yüzey kontrolü yapar.	F.1.1	5.1	P1
BY.22	Kontroller sonucunda tespit ettiği dolgu gerektiren bölgelere dolgu yapar.	F.1.3	5.1	P1
BY.23	Kullanılan araç ve gereçleri toplayarak temizler.	F.2.1	5.2	P1
BY.24	Alçı sıva makinesinin temizliğini yapar.	F.2.2	5.2	P1
BY.25	Çalışma alanının çevre temizliğini yapar.	F.2.3	5.2	P1

(\* Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

**YETERLİLİK EKLERİ****EK 1: Ulusal Yeterlilik Güncelleme Ekibi ve Teknik Çalışma Grubu Üyeleri**

	<b>Adı - Soyadı</b>	<b>Eğitim Bilgileri*</b> (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı)	<b>Deneyim Bilgileri*</b> (Tarih – İş Yeri – Unvan)
1	Akın KESKİN	1987, Anadolu Üniversitesi Müh.Mim. Fakültesi/İnşaat Bölümü	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Emek İnşaat / Saha Mühendisi / Saha İşleri</li> <li>• Sika yapı kimyasalları a.ş./ Ankara bölge müdürü / yapı kimyasalları satışı ve bayilik sistemi yönetimi</li> <li>• İmo / Yapı Kimyasalları, Su / Isı Yalıtımı Konusunda Kurs Eğitmenliği</li> <li>• İmo Ankara Şubesi /Yalıtım Konularında Bilirkişilik</li> <li>•Ankara Mahkemelerinde Ve İnşaat Mühendisliği Odasında İhtisas Konularında Bilirkişilik</li> <li>• Base yapı Ltd.Şti./ Şirket Müdürü (1999 yılından bu yana)</li> </ul>
2.	Süleyman ALAN	1989, Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Yapı Anabilim Dalı	1992-2019, MEB İnşaat Teknik Öğretmeni
3	İsmail ERDEM	1995, Gazi Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü Yapı Eğitimi (Yüksek Lisans) 1985, Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi Yapı Eğitimi Bölümü (Lisans)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1998-2017, MEB Gazi Mesleki Eğitim Merkezi (İnşaat Teknik Öğretmeni - Emekli)</li> <li>• 1989-1998 MEB Ankara Yapı Meslek Lisesi (İnşaat Teknik Öğretmeni)</li> <li>• 1986-1989 MEB Menemen Endüstri Meslek Lisesi (İnşaat Teknik Öğretmeni)</li> </ul>
4	Aylin RAMANLI		Moderatör, MYK
5	Esmâ DOĞAN		Moderatör, MYK

\*Yalnızca meslekle ilgili olan eğitim/deneyim bilgilerine yer verilecektir.

**EK 2: Güncelleme Aşamasında Görüş İstene Kİşi, Kurum ve Kuruluşlar**

1	Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası Türkiye Mesleki Yeterlilik Merkezi İktisadi İşletmesi
2	BELGETÜRK Uluslararası Belgelendirme ve Gözetim Hizmetleri Limited Şirketi
3	BTSO Mesleki Yeterlilik Sınav ve Belgelendirme Merkezi Limited Şirketi (MESYEB)
4	UNIVERSAL Belgelendirme Mesleki Yeterlilik Hizm. San. ve Tic. A.Ş.
5	TOBB MEYBEM Mesleki Yeterlilik ve Belgelendirme Merkezleri A.Ş.

6	Ege Vizyon Akademi Mesleki Yeterlilik ve Belgelendirme Ltd. Şti.
7	Avrupa Belge Uluslararası Personel Belgelendirme ve Eğitim Hizmetleri Ltd. Şti.
8	MEYEBS Mesleki Yeterlilik Belgelendirme ve Sınav Merkezi Ltd. Şti.
9	CERTEST Kontrol ve Belgelendirme Hizmetleri A.Ş.
10	MSM Mesleki Sertifikalandırma Merkezi Sınav ve Belgelendirme Ltd. Şti.
11	ANADOLU Belgelendirme Merkezi, Mühendislik ve Danışmanlık Hizmetleri Sanayi Ticaret Limited Şirketi
12	EGEBELGE İnşaat Enerji Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi
13	SC Proje Yönetim Danışmanlık Turizm ve Tic. Ltd. Şti.
14	PROAKTİF Mesleki Yeterlilik Eğitim ve Belgelendirme Hizmetleri Ltd. Şti.
15	Alberk QA Uluslararası Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.
16	Denizli Usta Belgelendirme ve Gözetim Hizmetleri San. Tic. Ltd. Şti.
17	SİNERJİ Mesleki Yeterlilik Eğitim Danışmanlık Belgelendirme ve Gözetim Hizmetleri Limited Şirketi
18	İŞIK İnşaat Sanayi ve Eğitim Kurumları Limited Şirketi Şirinevler Personel Belgelendirme Şubesi
19	Poly Cert Belgelendirme ve Eğitim Hizmetleri Ltd. Şti.
20	Kariyer Yapı Mimarlık İnşaat San. Tic. Ltd. Şti.
21	SAFİR İnsan Kaynakları Danışmanlık İstihdam ve Belgelendirme Hiz. AŞ.
22	Gaziantep Destek Eğitim Danışmanlık ve Personel Belgelendirme Test ve Sertifikalandırma A.Ş.
23	Sercan Eğitim Mesleki Yeterlilik Sınav Belgelendirme ve Tic. Ltd. Şti
24	TCS Uluslararası Belgelendirme Hizmetleri San. ve Tic. Ltd. Şti
25	TS Belgelendirme ve Gözetim Hizmetleri Tic. Ltd. Şti.
26	Çetin Akademi İSG İnsan Kaynakları Eğitim Danışmanlık Elektronik Hizmetler Sanayi Ticaret Anonim Şirketi
27	Aden Mesleki Yeterlilik Belgelendirme Merkezi Limited Şirketi
28	KAYNES Uluslararası Eğitim Belgelendirme ve Danışmanlık Limited Şirketi
29	Öner Personel Belgelendirme Merkezi Ltd. Şti
30	Artun Belgelendirme Laboratuvar Mühendislik ve Danışmanlık Hizmetleri Sanayi Ticaret Limited Şirketi
31	USCOM Uluslararası Belgelendirme Hizmetleri Limited Şirketi
32	Diya Özel Eğt. Enerji Bil. Tek. Arama M. M. M. İ. P. T. T. S. İ. İ. Ltd. Şti.
33	ALKA Enerji İnşaat Personel Belgelendirme Kalibrasyon Eğitim Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi
34	TÜSMER Belgelendirme Hizmetleri Anonim Şirketi
35	İstanbul Mesleki Sınav Merkezi ve Teknik Danışmanlık Hizmetleri Ltd. Şti.
36	Marifet Belgelendirme Eğitim Ltd. Şti.
37	Milimetrik Personel Sınav ve Belgelendirme Hizmetleri Tic. Ltd. Şti.
38	HACE Belgelendirme Hizmetleri Ltd.Şti.
39	ON HEKİM Belgelendirme Sertifikasyon Danışmanlık İnşaat Taahhüt Turizm Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi
40	SİSTEMER Uluslararası Belgelendirme ve Dış Tic.San.Tic. Ltd.Şti.

41	Seviye Uluslararası Mesleki Yeterlilik Belgelendirme Ltd. Şti.
42	AKER Belgelendirme ve Danışmanlık Limited Şirketi
43	Belge Akademi Belgelendirme Denetim Gözetim Eğitim Turz. İnş. San. ve Tic. A.Ş.
44	TÜRKAK İnşaat Bilirkişi Komitesi
45	MYK İnşaat Teknik Uzmanları

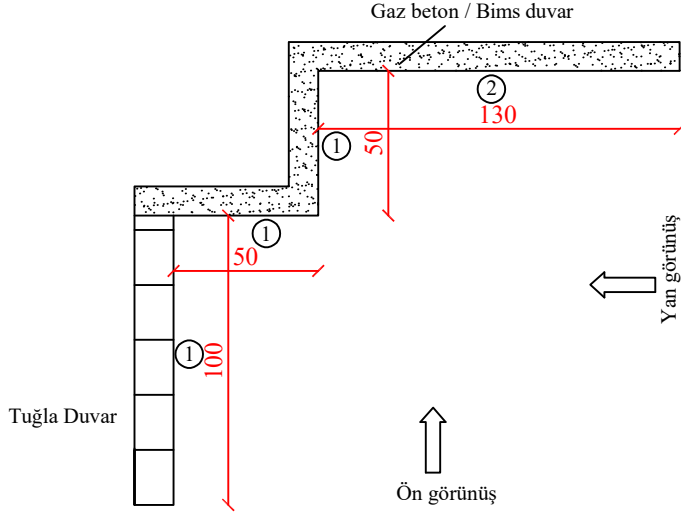
**EK 3: MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar**

Mehtap ŞAHİN,	Başkan (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Haluk ALTUNTAŞ,	Başkan Vekili (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Ertuğrul KURHAN,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Sacide KUL,	Üye (Çevre ve Şehircilik Bakanlığı)
Ömer SERT,	Üye (Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı)
Haydar Umut ALPASLAN,	Üye (Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı)
Prof.Dr.Metin İPEK,	Üye (Yüksek Öğretim Kurulu Başkanlığı)
Devrim ATEŞ,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Recep Basri BALOĞLU,	Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Zekeriya KOCA,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Aylin RAMANLI,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Esmâ DOĞAN,	Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

**EK 4: MYK Yönetim Kurulu Üyeleri**

Adem CEYLAN,	Başkan (Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mehmet SARIBIYIK,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Dr. Recep ALTIN,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)

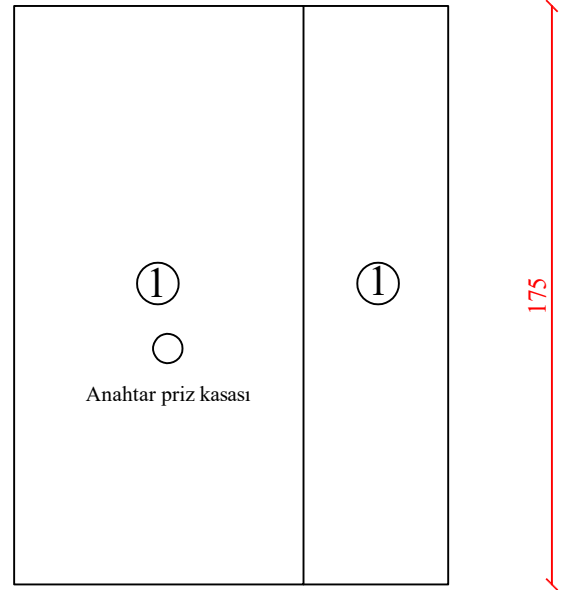
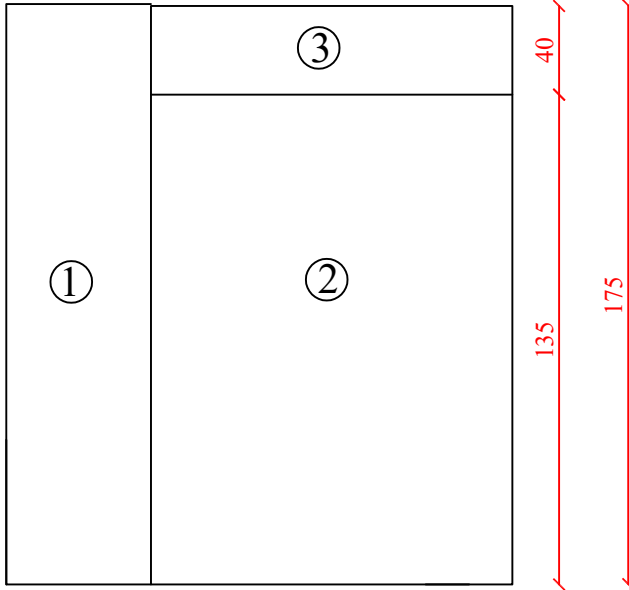
**EK 5: Örnek Senaryo**



1 Numaralı yüzlere Elle Alçı Sıva uygulaması yapınız.

2 Numaralı yüzeye Saten Perdah alçı uygulaması yapınız.

3 Numaralı yüzeyi boyaya hazır hale getiriniz.



Ön görünüş

Yan görünüş

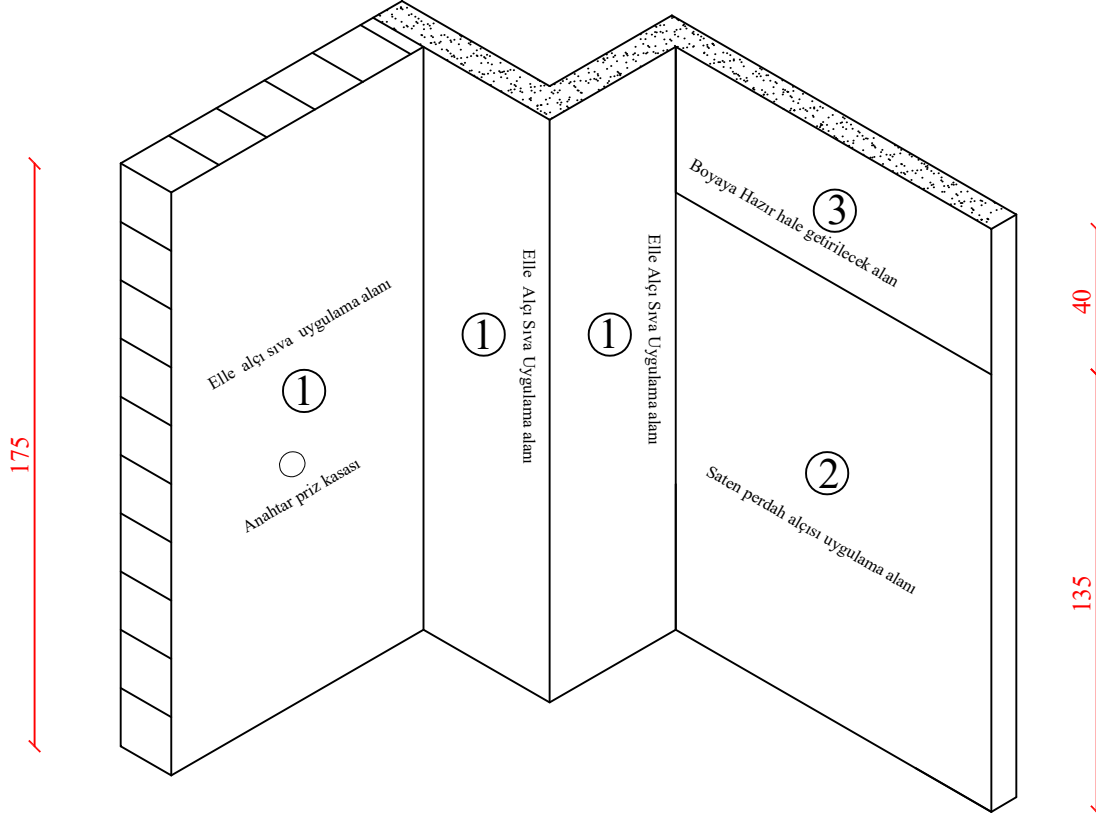
TARİH  
.../.../20....  
SINAV ID:

PROJE  
1 KİŞİLİKTİR  
SINAV SÜRESİ  
..... DAKİKADIR

S.01

**İŞ GÜVENLİĞİ KURALLARINA UYGUN ÇALIŞINIZ!**





Açıklama 1 : Perdah alçısı yapılacak olan yüzeye kaba alçı sıva yapılarak yüzeyin hazırlanması gerekmektedir.

Açıklama 2 : Uygulamada iki farklı yüzey olması gerektiği için Tuğla/ Gaz beton / Bims yüzeyler örnek olarak verilmiştir.

TARİH  
.../.../20....  
SINAV ID:

PROJE  
1 KİŞİLİKTİR  
SINAV SÜRESİ  
..... DAKİKADIR

S.02

**İŞ GÜVENLİĞİ KURALLARINA UYGUN ÇALIŞINIZ!**



①

PLAN



Açıklama 1: 1 nolu yüzeye makine ile alçı sıva uygulayınız.

Açıklama 2: BY.5 - BY.6 - BY.8 ve BY.9 adımlarının ölçülebilmesi için A2 Birimi senaryosunda yer alan 1 Nolu yüzeyler kullanılmalıdır.

TARİH  
.../.../20....  
SINAV ID:

PROJE  
1 KİŞİLİKTİR  
SINAV SÜRESİ  
..... DAKİKADIR

S.01

**İŞ GÜVENLİĞİ KURALLARINA UYGUN ÇALIŞINIZ!**